

Cyberbond Europe GmbH
Werner-von-Siemens-St.2
D-315 15 Wunstorf
Deutschland
Tel.: +49-5031-9566-0
Fax: +49-5031-9566-26
e-mail: info@cyberbond.de
http: www.cyberbond.de

TECHNICKÝ LIST

Cyberbond 2011

Krátký popis:

Univerzální viskozita, jednoduchá aplikace, rychlé vytvrzení
USP třída VI povol.

Fyzikální vlastnosti

Monomerní kyanakrylát (tekutý)

Základní monomer

Vzhled

etylester
bezbarvé/

čiré

Viskozita při 20°C

100

mPa*s

Hustota při 20°C

1,05

g / cm³

Bod vzplanutí

85

°C

*Manipulační pevnost spoje, doba pro
vytvoření manipulovatelného spoje:*

kov (ocel)

25

sekund

plast (ABS)

4

sekund

gumu (EPDM)

2

sekund

dřevo (buk)

>60

sekund

Záruka na uskladnění*

9

měsíců

*při pokojové teplotě a neotevřené nádobě

Fyzikální vlastnosti

Polymerní kyanakrylát (pevný)

Pevnost v tahu na NBR (guma)

64

N / cm²

Smyková pevnost na oceli

21,1

N / mm²

Teplotní rozsah pro použití (polymer)

-55 do +95

°C

=porušení materiálu

Údaje uváděné v tomto technickém listu, obzvláště návrhy ke zpracování výrobků Cyberbond, se zakládají na našich nejnovějších znalostech a zkušenostech. Protože se však materiály mohou velmi lišit a nemáme vliv na pracovní podmínky, doporučujeme provést dostatečný počet vlastních pokusů pro zjištění vhodnosti našich výrobků. Za škody vzniklé na základě zde uvedených pokynů nebo na základě ústního projednání neručíme, pokud by nám ovšem nebyl prokázán záměr nebo hrubá nedbalost.

vystaveno: prosinec 2000
změněno: únor 2003
změněno: leden 2005

Cyberbond CS,s.r.o., Cyberbond Group

- Tyršova 194, 41117 Libochovice, Czech Republic ■ Telefon + 420-416591802 ■ Telefax +420-416591802
- e-mail : info@cyberbond.cz ■ Jednatelé : Ulrich Lipper • Holger Bleich • Petr Žalud
- IČO : 272 65 021, DIČ (VAT) : CZ272 65 021 • Zapsáno v obchodním rejstříku , vedeného Krajským soudem v Ústí nad Labem, oddíl C, vložka 21407